

Programme de Conférences

Mardi 29 novembre 2022

9h35 – 10h05 : Dans le contexte énergétique actuel, comment répondre à la demande de sobriété énergétique et réduire de 10% les consommations des sites industriels.

La hausse des prix et la tension du marché de l'énergie poussent tous les gouvernements à appeler à la sobriété énergétique, et demandent aux entreprises industrielles de réduire leur consommation de 10%. Malgré la volonté des sites, la mise en place d'une réduction des consommations demande la mise en place d'un process de management de l'énergie capable d'identifier où et comment réduire. Cela demande donc de comprendre comment est consommée l'énergie et d'agir sur les fuites d'énergie sans pour autant perturber le process de production. Comment allier performance industrielle et réduction énergétique ? un enjeu auquel doivent répondre les sites industriels aujourd'hui.

Yann ANDRIEUX, DGA en charge du développement commercial, QUALISTEO

10h10 - 10h40 : Comment développer des stratégies de maintenance pour 50.000 équipements avec des moyens limités => une approche basée sur la simplicité du procédé, la rapidité du déploiement, et l'extensivité de la prise de décision.

une approche basée sur des procédés simples, rapide à mettre en place, et facilement déployable sur l'ensemble du parc équipement.

2 sites, 12 lignes de production, 50.000 équipements...

Le défi pour Synlait, comme pour tant d'autres usines à travers le monde : déterminer une approche pour développer et mettre en place des stratégies de maintenance, à grande échelle, avec des moyens limités. Avec bien sûr un objectif de pérennité : stratégies facilement modifiables, aisément transportables sur de nouveaux équipements, et surtout gérables en interne par l'équipe de maintenance.

Venez découvrir la méthode, les outils et les leçons tirées de ce méga projet.

Julien MAFFRE, Gérant de la société AMSYST, présentant le projet de la société SYNLAIT (laiterie basée en Nouvelle Zélande)

10h45 - 11h15 : Les atouts de la digitalisation en environnement réglementé

La conférence s'attachera à montrer les enjeux réglementaires, organisationnels, sociaux et économiques de la digitalisation pour les Industries Pharmaceutiques, Chimiques, et Pétrochimiques. En effet, si la digitalisation a un impact fort sur la conformité réglementaire et l'intégrité des données, elle présente d'autres avantages : des gains financiers liés à une mise sur le marché accélérée des produits et à l'exploitation rigoureuse des données digitalisées. Amélioration de la performance grâce à l'agilité renforcée des organisations, sécurisation et simplification du télétravail, et finalement respect environnemental (GreenIT) par la réduction drastique des documents papiers, voilà les atouts d'une transformation digitale réussie.

GxpManager



11h20 - 11h50 : Evoluez vers une GMAO 4.0 ! Ergonomique, Mobile et interopérable.

La technologie progresse à pas de géant, et vous devez vous assurer que votre logiciel GMAO soit suffisamment souple et adaptable pour évoluer au même rythme que votre système d'information en place.

Cela est d'autant plus vrai dans le cas où vous utilisez déjà une solution GMAO depuis de nombreuses années et que vous envisagez migrer vers une GMAO nouvelle génération.

Mais sur quels critères de choix se baser ? et quels bénéfices en attendre ?

Prenez 30 minutes pour bien cerner les enjeux et repartez avec une vision claire et des conseils pratiques !

Jean-Luc SANJOSÉ, *Directeur Commercial*, **DIMO Maint**

11h55 - 12h25 : Solutions pour décarboner vos process aérauliques et récupération d'énergie certifiée (applications industrielles).

La réduction des consommations énergétiques est aujourd'hui un des moteurs de la conception des nouveaux projets industriels.

L'ISO 50001 sur le management de l'Énergie donne le cadre des engagements, mais il faut alors déterminer les bonnes solutions qui permettent d'y parvenir.

Consommer moins tout en conservant un temps de retour sur investissement cohérent est la clé pour conjuguer les intérêts énergétiques et économiques.

Dans l'industrie, le vecteur « air » reste indispensable, TROX vous propose une approche « bas carbone » pour la conception optimale d'un laboratoire sur le plan énergétique, basée sur un retour d'expérience.

Guillaume MAHÉ, *Responsable grands comptes France* et Jean-Pierre LABOUREUR, *Regional Sales Manager X-Cube And Key Client Solutions*, **TROX**

14h – 14h30 : BREF et Industries Pharmaceutique, Chimique et Pétrochimique : Quels sont les BREF à considérer et comment articuler leur application ?

Contenu : Avec la sortie cet automne du Final Draft BREF WGC, en lien avec les BREF SIC, OFC et POL, nous proposons dans un premier temps de préciser l'objet des BREF dans le cadre de la réglementation des ICPE et d'identifier les BREF applicables aux industries Pharmaceutique, Chimique et Pétrochimique. Dans un second temps, nous détaillerons le contenu des dossiers technico-réglementaires à remettre à l'administration, puis nous présenterons un exemple de la manière d'appréhender l'application de plusieurs BREF au sein d'un même site. Enfin, nous rappellerons les échéances réglementaires ainsi que les points de vigilance dans la réalisation des dossiers.

Bich Quan VERGELY, *Experte Dossiers réglementaires (principalement secteurs chimie, pharmacie, phytosanitaire, énergie, automobiles, manufacturing)*, HAZOP leader, **ANTEA France**

14h35 - 15h05 : La maintenance prédictive au service de l'industrie des procédés : continuité opérationnelle et performance

À quel moment devez-vous procéder à des opérations de maintenance sur vos équipements et quel est le coût d'un arrêt imprévu de la production ? Peu d'entreprises sont en mesure de répondre précisément à ces questions.

Arrêt de la production, dysfonctionnements des équipements, coûts de maintenance élevés... Les conséquences sur l'activité et vos équipes peuvent être lourdes.

Le partage des données et le développement de l'industrie 4.0 ont permis la mise en place de solutions innovantes visant à anticiper les pannes des installations. Nos solutions de maintenance prédictive analysent les données disponibles sur vos sites, afin de fournir des rapports complets sur leur état de fonctionnement.

Entre continuité opérationnelle et performance, découvrez les enjeux de nos solutions pour votre installation.

Franck TESTORIS, *Chargé de Solutions Digitales*, **SAMSON Régulation**

15h10 - 15h40 : Performer dans vos activités de maintenance : Savoir définir des processus Qualité simples et efficaces !

Participez au Quizz interactif pour intégrer les bonnes pratiques :

- Construire sa feuille de route pour retrouver de l'agilité et de la performance collaborative.
- Intégrer les normes, les méthodes et les outils (TPM, AMDEC, 8D, 5S, gestion documentaire).
- Structurer sa démarche pour initier un véritable plan de progrès.

Thierry LEVRAY, *Directeur du consulting*, **Actytude Conseil**



15h45 - 16h15 : La valorisation de la flexibilité de consommation électrique : un levier déployable rapidement pour maîtriser votre facture d'énergie et un atout dans votre démarche de décarbonation

La flexibilité de consommation électrique consiste à moduler temporairement votre consommation d'électricité pour participer à l'équilibrage du système électrique en contrepartie d'une rémunération. Energy Pool accompagne les industriels depuis 2009 pour la mise en place de contrats sur-mesure permettant la valorisation de la flexibilité de nombreux équipements (électrolyse, groupe électrogène, compresseur...) dans le respect des contraintes d'exploitation. Energy Pool accompagne également les industriels dans leur démarche de décarbonation, en intégrant la valorisation de la flexibilité de consommation électrique dans le business model de projets de transformation des procédés, plus particulièrement ceux d'électrification ou d'hybridation (utilisation conjointe de gaz et d'électricité).

Au cours de cette conférence, en s'appuyant sur différents retours d'expérience clients, Energy Pool présentera les fondamentaux de la flexibilité électrique et les gains accessibles pour les industriels du secteur de la chimie.

Alexandre MANON, *Chef de projet* et **Bertrand MUNIER**, *Chef de projet*, **Energy Pool**

16h20 - 16h50 : Comment soutenir sa croissance grâce à la flexibilité immobilière ?

La flexibilité est la capacité à s'adapter aux circonstances particulières ou aux changements conjoncturels du marché qui impactent fortement le secteur industriel. L'essor de la révolution industrielle est bien loin et la compétitivité est exacerbée par la digitalisation qui accélère encore la mutation des industries. Les industriels sont engagés dans une course toujours plus effrénée vers la productivité et la rentabilité.

L'un des problèmes majeurs rencontrés par les industriels est le manque, voire l'absence de visibilité. La gestion opérationnelle de leur activité nécessite une flexibilité permanente.

Le lot quotidien des industriels est :

- incertitude du lendemain
- saisonnalité
- accroissement temporaire d'activité
- sinistre

Leur compétitivité passe donc par le maintien de la continuité de leur activité grâce à un principe constructif flexible et personnalisable avec des bâtiments industriels démontables et sécurisés.

Mickael TALMANT, *Chef des Ventes*, **LEGOUPIL industrie**

16h55 - 17h25 : Continuous Heat treatment for your chemical project !

Are you looking for an industrial solution for continuous heat treatment for your chemical projects? Revtech provides a technology that will certainly catch your attention. During this presentation, the unique operating principle of the Revtech technology will be presented to you as well as its numerous advantages through concrete examples from the company's major projects in the chemical industry. These examples will enable you to understand the countless possibilities of the technology and to project yourself in its application to **YOUR** processes.

Benjamin BURCHER, *Business Developer Chemical Industry Sector*, **Revtech process systems**

17h30 – 18h : Usine du futur - Digitaliser vos processus terrain et la gestion de votre parc :

- Taguer et constituer une base de données globale de tous vos équipements
- Dématérialiser et rendre disponible la documentation liée à vos équipements (manuels, schémas, gammes, ...) d'un simple scan sur le terrain ou d'un clic au bureau.
- Digitaliser votre processus de maintenance en simplifiant la saisie des rapports sur mobile et des données associées à chaque équipement (attributs, photos, ...)
- Tracer toutes les actions sur vos équipements: intervention, mouvement,...

David CHARRON, *Responsable Grand Compte/Chef de Secteur*, **SOM**

18h05 - 18h35 : Traitement des effluents contenant du mercure

Les enjeux environnementaux, stratégiques, politiques et financiers des projets touchant les effluents industriels ne sont pas à prendre à la légère.

Que ce soit sur des projets de constructions neuves de traitement, ou sur une modification / adaptation d'un existant, le besoin du « sur-mesure » se fait de plus en plus sentir. Les industriels sont d'avantage demandeurs d'études amont fiables et indépendantes des fournisseurs de technologies, et de structures flexibles et performantes capables de s'adapter à tous types de projets.

Dans ce cadre, nous présenterons un cas d'application avec un objectif ambitieux : réduction de 95% de la teneur en mercure d'effluents avec des rejets variables. Ce projet a été traité par EMDELEN depuis la phase de faisabilité de la définition de la filière de traitement jusqu'à la mise en place d'un pilote sur site. La phase d'avant-projet détaillé (APD) est en cours de réalisation.

Laurent LOISEAU, *Directeur Commercial & Recrutement*, **EMDELEN**



Mercredi 30 novembre 2022

09h35 – 10h05 : Utilisation du Traitement UVc en conjonction avec du contrôle-régulation : Une solution Innovante pour le Reuse des eaux industrielles

PCH Meetings

L'eau est une denrée de plus en plus importante et ce même en Europe de l'Ouest et France. Les contraintes liées à l'utilisation de l'eau sur les sites industriels deviennent de plus en plus lourdes et les incitations à l'économie d'eau et à sa réutilisation vont être de plus en plus prégnantes.

Dans cette optique, l'utilisation de technologies innovantes comme le rayonnement UVc in-situ (lampes immergées) couplées avec de l'automatisme sur du contrôle-régulation des données physiques de l'eau retraitée (conductivité, pH, corrosion, turbidité, etc...) peut permettre un « Reuse » de l'eau pertinent et efficace.

Stéphane MENARD, PDG, MPC

10h10 – 10h40 : Méthode FastCriticality : définir la criticité de vos équipements de manière simple et rapide

inter
maintenance

Lors d'une étude de criticité, le facilitateur pose une série de questions afin de déterminer la sévérité et la probabilité d'évènements indésirables liés aux défaillances de chaque équipement.

C'est un exercice souvent laborieux et chronophage, qui requiert la présence d'une équipe complète (maintenance, production, qualité, sécurité, etc.). De plus, il est difficile de mettre à jour ce type d'étude, tout en conservant l'intégrité. La méthode AMSYST FastCriticality permet de segmenter l'analyse et de modéliser les risques.

Les avantages sont clairs => une étude plus rapide, un déploiement plus facile et une réflexion plus objective ! Avec en bonus la possibilité d'améliorer ses modèles (et donc la définition des risques) à chaque itération.

Une criticité simplifiée, à la portée de tous.

Julien MAFFRE, Gérant, AMSYST

10h45 – 11h15 : Les procédés continus intensifiés dans la chimie fine : état des lieux et perspectives.

PCH Meetings

Apparue il y a une vingtaine d'années, la technologie des « microréacteurs » connaît une implantation croissante tant dans les milieux académiques qu'industriels. Quand il est techniquement et économiquement possible, le passage du geste batch au geste continu présente de nombreux avantages de par la réduction significative du volume réactionnel engagé : sécurité, qualité, éco-impact, compétitivité.

Cette technologie de rupture éco-efficace constitue aujourd'hui une option de premier choix dans les stratégies de rapatriement de productions de molécules indispensables, sur des secteurs économiques prioritaires tels que la pharmacie ou la gestion de l'énergie.

Laurent PICHON, Président, MEPI

11h20 – 11h50 : L'humain et la maintenance 4.0 – une technologie au service de l'Homme. Retraite, turn-over, comment les entreprises peuvent faire face à la perte de savoir-faire ?

inter
maintenance

Résumé, problématique : Les départs en retraite massifs d'ici à 2025, ainsi que la concurrence à l'emploi dans le domaine industriel amènent à un turn-over important dans les entreprises. Ce moment charnière pose clairement un enjeu de maintien de la connaissance et de la compétence des sachant dans l'entreprise. Le défi d'ARVeasio est de proposer aux industries une solution qui permet de graver dans le cloud les savoirs faire des techniciens. En passant de la gamme papier à une animation en réalité augmentée utilisable en environnement réel. De la généralisation de la CAO des machines en passant par la formation jusqu'à l'utilisation quotidienne de la réalité augmentée par les équipes. Cette conférence retrace le parcours d'industries vers la capitalisation de leur savoir au service de leur performance industrielle. »

Jérôme d'OUINCE, Co-Fondateur - Directeur commercial - La Chaine Digitale et **Anthony PALERMO**, Commercial, ARVEASIO

11h55 - 12h25 : Travailler en sécurité avec des poudres toxiques

PCH Meetings

HECHT Technologies est une PME allemande spécialisée dans la conception, la fabrication et la livraison des systèmes de transfert de poudres. Que faut-il prendre en compte dans des procédés où l'on manipule des poudres hautement actives/toxiques? Quels sont les risques, et les solutions techniques possibles?

Hannes PLANGGER, Ingénieur commercial, Hecht Technologie GmbH



14h35 – 15h05 : REUSE de l'eau dans l'industrie : Témoignages et approches

Entre normes de rejet de plus en plus strictes, souhaits de préserver une ressource finie et « arrêtés sécheresse » qui se multiplient, il n'a jamais autant été question d'économiser, recycler et revaloriser l'eau. Les problématiques industrielles se complexifient devant la nécessité d'intégrer l'eau à l'équation. FORAFRANCE en tant que PME spécialiste en traitement des eaux industrielles et intervenant sur l'ensemble du cycle de l'eau (forage, potabilisation, purification, épuration) accompagne ses clients sur ces enjeux de plus en plus prégnants. Les technologies sont en grandes parties disponibles encore faut-il les associer, les piloter et les fiabiliser dans un écosystème décisionnel mouvant. FORAFRANCE propose son retour d'expérience sous forme d'un témoignage concret sur les enjeux rencontrés, les approches mises en place et les filières techniques possibles.

Thomas CORNU, *Responsable Commercial*, **FORAFRANCE**