Programme de Conférences

Mercredi 27 novembre 2024

9h35 – 10h05 : LA CAPTURE DU CARBONE : enjeux et solutions industrielles
La durabilité et la réduction des émissions de gaz à effet de serre (GES) sont d'une importance capitale pour les industries énergivores qui produisent des émissions de CO2 liées aux procédés.
La capture du carbone (CC) est une solution potentielle à ce problème, mais elle est source d'interrogation pour les exploitants et les propriétaires car les technologies de CC sont nouvelles et nécessitent des investissements considérables. GEA adopte une approche holistique pour intégrer une gamme complète de solutions de capture du carbone afin de réduire les risques financiers et technologiques pour ses clients. Chaque étape du sujet est prise en compte, ce qui permet de réduire les coûts du projet.
Notre conférence se portera sur les aspects techniques, stratégiques et économiques des projets de captage du carbone et est basée sur des scénarios pour les industries concernées.
Outre la mise en œuvre technique de la solution de capture du CO2 à base d'amines dans la chaîne d'épuration des gaz de combustion, la présentation met fortement l'accent sur les mesures d'intégration énergétique.
D'un point de vue stratégique, les impacts du marché régional et de la logistique ainsi que les concepts d'usines flexibles qui permettent des stratégies d'expansion futures sont pris en compte.
Les conclusions sont basées sur une évaluation économique et une comparaison des différentes options présentées.
Chin LIM, *Sales Manager/Responsable Commercial Bischoff Jet Pumps Chemical (Kestner),* **GEA**

10h10 – 10h40 : Solutions innovantes pour la réduction des rejets gazeux et de l'empreinte carbone des industriels.
Dans le cadre de la réduction de l'impact environnemental de l'industrie, la réglementation européenne, au travers du nouveau BREF WGC, paru en 2022, définit pour plusieurs secteurs de l'industrie chimique les performances attendues pour le traitement des gaz résiduaires et la prévention des émissions dans l'air et impose aux ICPE une mise conformité à l'horizon fin 2026. Au travers de cas d'étude, ENERCAT et PROSSERGY présentent des technologies innovantes permettant de traiter les GES et les rejets gazeux tout en optimisant CAPEX et OPEX, notamment en termes de consommation énergétique.
Jean-Rémi STEPHANY, *Chargé d'affaires*, **ENERCAT – Alsys Group**
Julien LARGUIER, *Directeur*, **PROSSERGY**

10h45 – 11h15 : La vapeur sur une plateforme industrielle : comment anticiper la transition des utilités et réinterroger leurs usages ?
Les industriels, et particulièrement ceux ayant une intensité énergétique importante comme ceux du secteur de la chimie, sont confrontés à des enjeux multiples et structurants pour les années à venir comme celui de la décarbonation et de la compétitivité (dépendante au prix de l'énergie). Retour sur l'accompagnement d'une plateforme industrielle du secteur de la chimie dans la construction de sa trajectoire bas carbone notamment sur le sujet de la vapeur. Ce projet a permis d'identifier les évolutions nécessaires sur ses utilités. Cela a également été l'occasion de réinterroger les usages de la vapeur et d'identifier des pistes d'amélioration.
Julien SORREAU, *Ingénieur commercial*, **GreenFlex**

11h20 – 11h50 : Intégration des Technologies de l'Industrie 4.0 dans l'Industrie Pétrochimique

L'industrie 4.0 représente une transformation numérique des processus industriels grâce à l'intégration de technologies avancées telles que l'Internet des objets (IoT), l'intelligence artificielle (IA) et les systèmes cyber-physiques. Dans l'industrie pétrochimique, ces technologies permettent une surveillance en temps réel des installations, une optimisation des processus de production et une maintenance prédictive. Cette intégration améliore non seulement l'efficacité opérationnelle et la sécurité, tout en réduisant les pertes et la consommation d'énergie. Les entreprises qui adoptent ces technologies peuvent rester compétitives et répondre aux exigences environnementales croissantes.

Maxime SCHMIDER, *Business Developer*, **SAMSON Régulation**

11h55 – 12h30 : Soutien Logistique Intégré en phase d'acquisition d'un nouveau système

Le Soutien Logistique Intégré est une méthodologie de management et d'ingénierie pour définir un ensemble cohérent et performant de la maintenance et du soutien logistique nécessaire à son exécution (Personnel, Rechanges, Documentation, Formation, Outillages, Infrastructures, Informations et services). Elle s'applique en phase d'acquisition d'un nouveau système ainsi qu'en phase de son utilisation.

Lors d'appels d'offres pour l'achat d'un système quelle que soit sa complexité (un équipement par exemple, une chaine d'équipement de production ou un matériel roulant ferroviaire), les spécifications techniques de besoin seules restent insuffisantes pour l'obtention d'une performance globale, opérationnelle et économique, en phase d'utilisation. De plus, les critères de sélection des offres, dans cette approche traditionnelle, reposent généralement sur le respect des spécifications techniques de besoin, le prix et les délais.

La méthodologie du Soutien Logistique Intégré, dimensionnée dans son application à la complexité du système, vise à intégrer les spécifications de maintenance et de soutien logistique dans les spécifications de besoin. Ainsi le cahier des charges, lors d'un appel d'offres, spécifie outre les besoins techniques, les besoins de maintenance et de soutien logistique. Les équipes de maintenance sont alors parties prenantes du processus d'appel d'offres et intègrent un nouveau critère de sélection des offres fondé sur le respect des spécifications de maintenance et de soutien logistique. De ce fait, lors de la mise en service du nouveau système, la maintenance n'est plus subie mais définie au cours du processus d'achat et gérée ensuite pour son intégration optimale dans l'organisation du mainteneur. Cette présentation explicite la mise en œuvre pragmatique de cette démarche du Soutien Logistique Intégré (management et ingénierie) et montre comment la maintenance est pilotée dès la phase achat comme un atout de performance pour le choix d'un nouveau système.

Mohammed HOSNI, *Dirigeant,* **CELSYS**, Conseil & Expertise en Logistique des Systèmes

14h – 14h30 : Comment repenser la gestion des données de maintenance pour une performance opérationnelle optimale et une expérience utilisateur améliorée sur SAP ?

La maintenance industrielle exige une gestion efficace des données pour assurer une performance opérationnelle optimale et répondre aux attentes croissantes en matière d'expérience utilisateur. La nécessité de revoir nos pratiques dans ce domaine devient primordiale. Découvrez les défis, les opportunités et les solutions innovantes permettant d'adopter une approche plus agile et plus efficace au sein de l'écosystème SAP.

Franck ALBINI, *Key Account Manager*, **SOA People**

14h35 – 15h05 : Le projet HeatSTORIES vise à valoriser la chaleur fatale émise par les procédés batch des industries agroalimentaires, pharma, cosméto, biotech et chimie fine, en développant une technologie de stockage et de récupération de chaleur.

Cette solution permettra de réduire la consommation d'énergie primaire de chauffage, principalement du gaz naturel, jusqu'à 30%, augmentant ainsi la compétitivité et la résilience des industries. Le projet comprend le développement d'un système de stockage thermique innovant, validé sur trois sites de démonstration. Le consortium, dirigé par GOAVEC (HPROCESS Groupe), implique également le CEA et trois utilisateurs finaux. Les impacts économiques, sociaux et environnementaux incluent des économies d'énergie, des réductions d'émissions de CO_2 et de polluants, ainsi qu'une diminution de la consommation d'eau de refroidissement, contribuant à la compétitivité des entreprises et à la durabilité environnementale.

Renaud ANTOINE, *Président,* **HPROCESS**

15h10 – 15h40 : Comment optimiser les TRANSFERTS & INSTALLATIONS INDUSTRIELS en digitalisant, géolocalisant et modélisant les données ?

Notre expérience industrielle alliée à notre capacité d'innovation en matière de technologie 4.0 nous permettent de vous proposer des solutions innovantes en adéquation avec vos besoins. Selon la taille et la complexité du projet transfert, le niveau de sécurité des équipements à transférer et le délai / timing du transfert, nous mettons à votre disposition des services innovants, tels que :

- la **Digitalisation** des données : Fiabilité des données, une méthode 0 papier ! L'assurance d'une information toujours actualisée.
- la **Géolocalisation** des équipements : Gain de temps sur le terrain et Transfert plus sécurisé! Facilitant la localisation, la position exacte d'un moyen à transférer en temps réel devient possible avec une solution de géolocalisation.
- la **Modélisation** & Plannification : Accélérer la modélisation du site de départ, et la projection d'implantation sur le site d'arrivée ! Préparation plus efficace, Optimisation du délai, Données réexploitables par le client à la suite du projet. Il est possible dès la phase de préparation de simuler le transfert industriel et d'élaborer le planning du transfert.

Laurent DESMAZIERES, *Responsable du service Ingénierie Méthodes*, **Bouygues Energies & Services Maintenance Industrielle**

15h45 – 16h15 : Mesures et contrôles d'alésage pour longévité et performance de vos machines

Florian GIMENEZ, *Ingénieur Commercial*, **dB Vib Instrumentation**

16h20 – 16h50 : Favoriser l'innovation en matière de production : une étude de cas sur la Maintenance Préventive Adaptative

En première approche, il est tentant de penser qu'augmenter la cadence de production entraine obligatoirement de multiplier les actes de maintenance et donc d'augmenter le budget de fonctionnement OPEX.

Multiplier les actes de maintenance tout en augmentant le temps de production peut s'avérer difficilement conciliable.

Par une approche DMAIC (Définir, Mesurer, Analyser, Innover, et Contrôler) complétée d'autres outils comme l'Analyse de Risque ou l'Analyse de la Valeur, nous avons pu accompagner l'augmentation de rythme de 30% en maintenant le budget maintenance.

Ce cas concret illustre un des objectifs de l'ingénierie de maintenance : aider les industriels à optimiser leur politique de maintenance et à tendre vers une disponibilité maximale des Assets, des performances optimales et des coûts maitrisés.

Joëlle VIENNET, *Responsable activité ingénierie de maintenance*, **Ekium**

17h30 – 18h : Comment Seqens a digitalisé et optimisé sa maintenance et son magasin de pièces de rechange grâce à des applications mobiles

Seqens, leader mondial dans les solutions pharmaceutiques et les ingrédients de spécialité, a transformé ses processus de maintenance en adoptant des applications mobiles 100% intégrées à son ERP SAP.

Seqens a ainsi pu atteindre ses objectifs de fiabilisation des stocks, de gains de productivité, de réduction des erreurs et d'amélioration des conditions de travail. Rapidité d'installation, ergonomie, simplicité et performance des applications ont permis de faciliter l'adhésion des utilisateurs.

Paul VALLADIER, *Expert Maintenance Groupe Seqens*, **SEQENS**

Jean-Baptiste COURAND, *Architecte Fonctionnel*, **HRC Software**

18h05 – 18h35 : Préserver la ressource eau, réduire les consommations énergétiques et protéger le milieu naturel et les hommes : une stratégie globale pour une nouvelle gestion des eaux industrielles !

Economies d'eau, d'énergies et de produits chimiques. A travers des retours d'expériences concrets et chiffrés, vous découvrirez comment la qualité d'eau peut devenir un levier de votre transition écologique grâce à la mise en place de technologies à la fois innovantes, différenciantes et respectueuses de l'environnement !

Mélanie BERNARD, *Responsable Régional Industrie*, **BWT Centre-Est**

Dimitri MONOT, *Responsable Activité Reuse*, **BWT France**

Jeudi 28 novembre 2024

9h – 9h30 : Maintenance préventive des équipements sous pression : l'imagerie acoustique comme alternative dans la détection des fuites de gaz.

La recherche des fuites de gaz, tant au quotidien que lors d'arrêts des installations, est clé pour assurer l'étanchéité des systèmes.

L'imagerie acoustique a révolutionné la détection des fuites de gaz, les industriels la déploient désormais couramment afin d'assurer la sécurité de leur personnels, la fiabilité de leurs installations et limiter les surcoûts énergétiques. Son principal atout est de localiser précisément les fuites de tout gaz sans contact.

Différents cas d'usage réels seront présentés afin de démontrer les capacités de ces caméras dans un environnement industriel vaste, bruyant et souvent difficile d'accès.

Hermann PRÉCHOUX, *Directeur Commercial*, **Distran France**

9h35 – 10h05 : Identifier les leviers de réduction de ses consommations grâce au plan de comptage

Alors que les réglementations se multiplient pour inciter les industriels à réduire leurs consommations d'eau et d'énergie, bien connaitre ses consommations devient un incontournable. Pourtant, de nombreux industriels n'ont pas encore de plan de comptage fonctionnel ou ne disposent pas d'indicateurs leur permettant d'analyser les données qui sont collectées.

Avoir un plan de comptage efficace et couplé à un outil de supervision et de suivi permet à la fois d'identifier les pistes de réduction de vos consommations, de suivre vos consommations, d'identifier de potentielles dérives ou encore de prouver les résultats des actions entreprises notamment par rapport aux entités de l'État comme les préfectures ou la DREAL. C'est la première étape pour un industriel qui souhaite s'engager dans les économies d'eau et d'énergie.

Aurélien GIRAUD, Directeur du Pôle Industrie chez CertiNergy & Solutions, présentera des exemples concrets de projets d'économies d'énergie réalisés chez nos clients. Il partagera également les principales étapes pour mettre en place un plan de comptage fonctionnel ou compléter un plan de comptage existant tout en mettant en lumière les aides à disponibles pour en réduire le coût.

Aurélien GIRAUD, *Directeur du Pôle Industrie,* **CertiNergy & Solutions**

10h10 – 10h40 : **Les Études Essentielles et utiles pour une Maintenance Industrielle Efficace : Les Techniques, Les Outils et Les Bonnes Pratiques.**

Découvrons l'utilité des études essentielles, des méthodes et des bonnes pratiques en maintenance industrielle et Comment elles peuvent transformer vos opérations et optimiser la fiabilité et la sécurité de vos équipements. FDM AMDEC GMAO RCM.

Philippe ERGAUD, *CEO*, **Ovalie Tech – Domms**

10h45 – 11h15 : Comment concilier ventilation, sécurité, et économies d'énergie dans un laboratoire.

Les sorbonnes à extraction sont extrêmement énergivores car elles fonctionnent, très souvent, en continu. De plus, l'air extrait du laboratoire doit être compensé par un apport d'air neuf, chauffé en hiver et parfois climatisé en été. C'est principalement cet air neuf qui représente la plus forte part de la consommation énergétique. Avec le relargage de pollution dans l'atmosphère, les sorbonnes ont un impact environnemental également non négligeable.

À l'heure où les couts de l'énergie s'envolent partout dans le monde et où la crise est appelée à durer, les laboratoires équipés de technologies de filtration avancées sont capables d'assurer la pureté de l'air et la sécurité des utilisateurs, sans avoir à chauffer ou refroidir de l'air venu de l'extérieur. Cela permet de diminuer considérablement les dépenses énergétiques tout comme l'impact environnemental avec une empreinte carbone réduite

William MUZI, *European Product Manager - GreenFumeHood Technology,* **ERLAB**

11h20 – 11h50 : Le soutien logistique intégré ou comment avoir une vision de l'acquisition d'un système jusqu'à son retrait.

Eprouvé depuis des dizaines d'années, le soutien logistique intégré est un concept à la base militaire qui a pour objectif de raisonner système global et non plus système d'un côté (Train, usine, machine, avion etc.) et système de soutien de l'autre (rechanges, outillages, installations, personnels, formations etc.). Le but est de maîtriser tout le cycle de vie du système global, de capitaliser sur le retour d'expérience, de gérer un parc de système d'une manière homogène ou encore maîtriser la gestion de configuration. L'ensemble de ce process engendre des données qui sont structuré par le concept de Base d'analyse du Soutien Logistique le coffre-fort de l'ingénierie système.

Abdelilah SANIF Manager général Expert BASL, DevCSI

11h55 – 12h25 :Les clés pour réussir la transformation digitale de la maintenance prédictive

Alors que l'Industrie 4.0 suscite un fort engouement, cette conférence propose une vision positive en explorant la valeur ajoutée des technologies associées. Elle met en avant la collaboration entre la fiabilité, l'ingénierie et l'analyse de données. On y aborde les réussites, les défis et les critères de réussite de l'Industrie 4.0, en encourageant une adoption rapide.

Pieter VAN CAMP, *Chief Customer Officer*, **I-care**

14h – 14h30 : Feuille de route Efficacité Energétique et Décarbonation : Comment passer de l'audit au déploiement des actions et des projets ? Comment mesurer l'impact économique et énergétique de leur réussite ?

Les feuilles de route d'optimisation énergétique et de décarbonation restent trop souvent au stade de la présentation et peinent à se transformer industriellement pour différentes raisons : manque de ressources ou de disponibilité, intégration dans de l'existant, complexité et technicité des solutions, activation des financements, difficulté à se projeter sur l'impact du projet ou difficulté à se projeter sur l'évolution du site industriel, etc …

Nous vous proposons un tour d'horizon :

- Des différentes parties prenantes et de leur rôle : Industriels, Organismes financeurs, Fournisseurs et Cabinet Conseil / Ingénierie
- Des interfaces et des contraintes associées – des études jusqu'au déploiement
- Des avantages d'une répartition optimisées des tâches et responsabilité entre les parties prenantes

Un objectif : Lever des freins et donner des clés pour lancer plus sereinement les plans d'actions.

Quelques exemples de projets concrets réussis seront partagés.

Jeremy VISSEAUX, *Responsable activité Energétique & Décarbonation*, **EKIUM**

14h35 – 15h05 : Titre : Comment le stockage d'électricité à grande échelle peut-il permettre la décarbonation des sites industriels et réduire les coûts de production de l'hydrogène ?

La croissance du marché de la décarbonation de l'énergie à l'échelle mondiale est principalement stimulée par la mise en place de réglementations et politiques environnementales strictes pour réduire les émissions de carbone. De plus les investisseurs sont aussi de plus en plus attentifs aux critères ESG (Environnemental, Social, Gouvernance) et privilégient les entreprises ayant une empreinte carbone faible.

Le stockage d'électricité à grande échelle permet une meilleure pénétration des énergies variables dans les mix énergétiques en les rendant pilotables et en optimisant les durées de fonctionnement des installations de production d'hydrogène. Ainsi les énergies renouvelables peuvent se substituer à des énergies carbonées.

Les principales barrières à l'adoption des technologies de décarbonation dans l'industries sont des coûts d'investissement initiaux élevés et des incertitudes techniques.

Cette intervention présentera une méthodologie permettant de lever ces incertitudes économiques et technologiques et montrera comment les industriels peuvent utiliser le stockage d'électricité à grande échelle pour transformer les enjeux de la décarbonation en opportunités grâce à des technologies de stockage innovantes facilement déployables sur leurs sites.

Jean-François LE ROMANCER, *Président*, **STOLECT**

Amélie POUPLIN, *Responsable Ingénierie*, **STOLECT**