

Programme de Conférences

Mardi 25 novembre 2025

9h35 – 10h05 : Industrie & Energie : tout sur les réglementations en vigueur !

Les réglementations énergétiques dans l'industrie se multiplient.

Audit énergétique et ISO 50001 Obligatoire, réglementation F Gaz, taxe Carbone ETS 2, loi Aper, décret tertiaire, décret BACS, loi LOM... et bien plus encore !

Or, que disent les lois ? Quelles sont les échéances et les sanctions ? Quelles sont les solutions ?

Combien ça coûte ?

Timothée Schmutz, expert en transition énergétique des industries, décrypte toutes les réglementations en cours et à venir en direct !

Timothée SCHMUTZ, Directeur Grands-Comptes Énergies Solaires, **Idex**

10h10 – 10h40 : Détection de pannes et diagnostic automatisé : exemples de cas d'usage réussis.

L'intervention se déroule en deux temps. Elle débutera par une introduction sur l'intérêt du machine learning dans l'industrie, avec un focus sur les approches non supervisées et les bénéfices génériques de la détection automatisée de pannes : réduction des arrêts non planifiés, meilleure planification de la maintenance, amélioration de la sécurité et de la satisfaction client.

Parmi les principaux cas d'usage nous pourrions illustrer notre présentation avec certains cas d'usage notés ci-dessous :

- Disjoncteurs (Schneider) : analyse en phase de conception
- Radars (Thales) : génération de rapports client
- Clips de forage (Cybernetix / Technip) : traitement optimisé de données CND
- Portes de trains (SNCF) : détection de dérives et pannes
- Moteurs d'hélicoptère (Airbus Helicopters) : détection ciblée de défaillances

Romain BALOCHE, Sales Manager, **AMIRAL TECHNOLOGIES**



11h55 – 12h25 : Pompes à chaleur industrielles : état de l'art des solutions, étude de marché et enjeux d'intégration

Les pompes à chaleur (PAC) jouent un rôle clé dans la décarbonation de l'industrie, en réduisant simultanément la consommation d'énergie et les émissions de CO₂. Malgré leur fort potentiel, leur déploiement reste freiné par plusieurs obstacles techniques, économiques et organisationnels. Dans une série de trois études, ALLICE se penche sur ces freins :

- Un état de l'art recensant les solutions commercialisées et développements en cours de pompes à chaleur à très haute température, permettant d'atteindre des températures en sortie supérieures à 100°C
- Une étude de marché identifiant les principaux freins limitant l'adoption des PAC et les leviers permettant d'accélérer leur déploiement à grande échelle.
- Enfin, une étude technico-économique caractérisant les schémas d'implantation possibles des pompes à chaleur au sein des procédés industriels

Lucille PAYET, Référente technique et scientifique, **ALLICE** OU **Ilyas GAIN-NACHI**, Coordinateur de projets, **ALLICE**

14h – 14h30 : Comment transformer les interventions sur le terrain grâce à la mobilité et l'IoT ?

Cette conférence explore l'impact de la mobilité et de l'IoT sur la gestion des interventions terrain. Elle met en avant les bénéfices des données en temps réel pour améliorer l'efficacité opérationnelle, optimiser le suivi des tâches et faciliter la maintenance. Une démonstration illustre l'utilisation d'une interface mobile intuitive pour une meilleure gestion des équipements et des ressources.

Franck ALBINI, Key Account Manager, **SOA PEOPLE**

14h35 – 15h05 : De la donnée à la décision : L'impact de la qualité des données et de l'IA sur la prise de décision

Dans un contexte industriel en constante évolution, où la moindre défaillance peut entraîner des conséquences majeures, il est crucial d'optimiser la prise de décision. Cette présentation explore la transition de la maintenance conditionnelle à la maintenance prédictive, en soulignant les avantages de chaque approche pour anticiper et prévenir les pannes. Nous verrons comment les données, récoltées et analysées de manière appropriée, sont essentielles pour une prise de décision éclairée et rapide, afin de relever les défis de la compétitivité et garantir la performance des industries.

Maxime LIMBOURG, VP Marketing, **I care France**

15h45 – 16h15 : Ambition Net Zéro scopes 1 et 2 dans l'industrie pharmaceutique, rêve ou réalité ? Retour sur un cas concret !

Les objectifs de décarbonation des entreprises se veulent de plus en plus ambitieux (objectifs SBTi horizon 2030 et 2050, neutralité carbone sur les scopes 1, 2 voire 3), mais ces objectifs sont-ils réalisables ? Nous vous proposons d'identifier ensemble les leviers de décarbonation du secteur industriel **d'après une analyse sur plus de 200 sites accompagnés et de revenir sur le cas d'un de nos clients du secteur pharmaceutique en Auvergne-Rhône-Alpes** qui souhaite atteindre le Net Zéro sur les scopes 1 et 2 en 2028. Avec des besoins gaz liés à 66% au chauffage et 34% au process, GreenFlex a travaillé sur l'identification de solutions de décarbonation permettant de répondre à ces différents besoins, tout en prenant en compte les enjeux de qualité de l'industrie pharmaceutique.

Axel DUCOURET, Ingénieur commercial industrie, **GreenFlex**

17h30 - 18h : Solutions de décarbonation à mettre en œuvre dès aujourd'hui : La récupération et la réutilisation de la chaleur fatale.

De nombreux industriels se sont engagés à décarboner leurs activités. La décarbonation de la chaleur fatale est l'un des plus grands défis de l'industrie, et bien que des solutions soient disponibles, elles s'accompagnent souvent de difficultés de mise en œuvre et d'incertitudes. Cela entraîne de longues prises de décisions, retardant la réalisation de leurs objectifs de décarbonation. Notre technologie s'implémente dès aujourd'hui permettant de générer des économies immédiates, tout en structurant une trajectoire claire vers une décarbonation complète et durable. En récupérant et en réutilisant la chaleur perdue, nous minimisons la consommation d'énergie tout en optimisant l'efficacité du site. La combinaison de pompe à chaleur et/ou de CMV (compression mécanique de vapeur) associée à notre solution, accroît l'efficacité et les performances thermiques de ce dernier. Nos solutions s'appliquent à toutes les industries, générant des économies significatives et une réduction importante des émissions de scope 1. Thermal Energy International (TEI) fournit des solutions clés en main d'efficacité énergétique, en récupérant la chaleur sensible et la chaleur latente de vos gaz de combustion et en les réutilisant via notre Flu-Ace, technologie de récupération par condensation à contact direct.

Gunter LANG, Directeur Commercial Europe, **Thermal Energy International (TEI)**



9h35 - 10h05 : Améliorer la performance des Opérations & Supply Chain

- Quelle ambition ? Comment démontrer l'impact opérationnel et l'impact financier ?
- Quelle approche utiliser pour réaliser un diagnostic ? Quelles sont les dimensions à adresser et les outils utilisés (e.g VSM) ?
- Quels sont les cas d'usage liés à l'industrie du futur qui peuvent répondre à nos défis ? Comment les prioriser ? Comment identifier les solutions pertinentes pour ces cas d'usage ?
- Comment définir une cible et la feuille de route ? Quels sont les types de leviers ? (Pilotage de la performance / planification / revue des flux)

Pierre-Antoine CHANDON, Principal, **CYLAD**

11h55 – 12h25 : Disponibilité de l'hydrogène à 2050 pour l'industrie : synthèse des études prospectives

Malgré l'essor de projets de décarbonation via l'hydrogène, des incertitudes persistent, notamment sur la production d'hydrogène « vert », encore limitée par le développement des énergies renouvelables. Les coûts de production, liés aux électrolyseurs, restent flous, freinant les investissements dans cette filière. À partir d'une méta-analyse d'études publiques menée par Blunomy et Pôlénergie, l'étude adresse les facteurs influents sur la disponibilité de l'hydrogène en France : priorisation des usages de l'hydrogène entre secteurs et au sein de l'industrie, défis liés au développement d'infrastructures dédiés à l'hydrogène, concurrences et synergies avec d'autres pays...

Ilyas GAIN-NACHI, Coordinateur de projets, **ALLICE**

14h – 14h30 : Quels leviers pour maximiser l'efficacité énergétique des systèmes de froid industriel, utilités et traitement d'eau ?

La démarche de décarbonation passe par la minimisation des consommations ainsi que par la valorisation de l'énergie produite par les systèmes.

Focus sur un ensemble de leviers d'actions :

- Les systèmes de free-cooling, qui agissent sur les automatismes pour moins consommer
- L'intégration aux systèmes de variateurs de fréquence et de débit variable, pour adapter la production au juste besoin,
- La mise en place de pompes à chaleur en lieu et place des chaudières (énergie fossile), pour un meilleur rendement énergétique
- Les solutions de récupération de froid (PAC eau/eau), de chaud (groupes froids, eaux usées ou compresseur d'air),
- La récupération et traitement / recyclage des eaux perdues
- Le désembouage des circuits hydrauliques, pour retrouver leurs performances initiales et baisser les consommations énergétiques jusqu'à 45%
- Le glycol biosourcé SOGEWATER, et sa une faible viscosité. Il permet un meilleur échange thermique que le MEG (gain de puissance) de moindres consommations énergétiques, et a un équivalent CO₂ 3 x inférieur à un glycol pétrolier

Fabien GIUMELLI, Directeur du Pôle Projets froid - **SOGEQUIP Industries et Solutions**

Eric DESCHODT, Directeur Général - **SOGEQUIP Industries et Solutions**

Xavier JEZIOREK, Responsable de l'activité traitement d'eau, **SOGEQUIP Industries et Solutions**