

VA VALORTECS
we represent your solution.





Valortecs SAS est le représentant officiel et exclusif en France, de quatre experts en techniques de procédés pour la chimie fine, food & feed en matière d'ingénierie des particules et poudres.

 **BACHILLER**

 **SCHEDIO**

 **Glatt**

 **Albian**
Clean Equipments

Filtration Séchage sous vide

Micronisation Séchage par atomisation Isotechnie

Séchage en LAF Granulation Enrobage Encapsulation

Equipements de salle propre

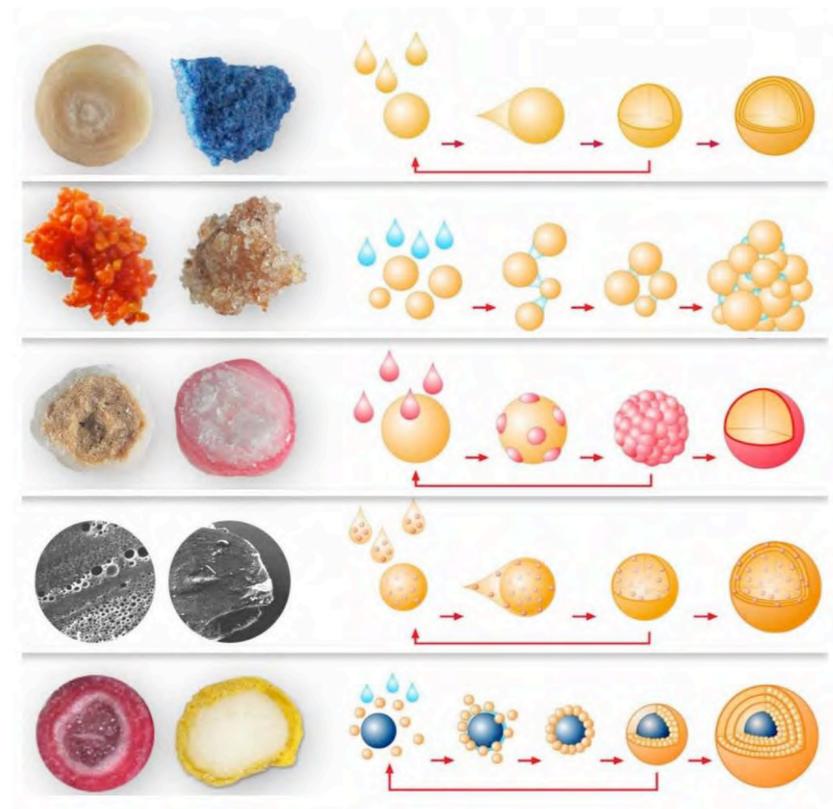


Les technologies du lit fluidisé

Glatt propose des technologies innovantes pour des applications variées dans les domaines de l'agro-alimentaire, la nutrition animale, la cosmétique, la chimie ou la chimie fine. La compétence de Glatt Ingenieurtechnik réside dans le développement de solutions innovantes pour permettre l'optimisation et la valorisation des poudres, granulats ou pellets. La substitution des poudres et des liquides par des particules et des granulés sans poussières est l'objet de nombreuses applications dans beaucoup d'industries. Ces différents procédés sont permis par la technologie des Lits Fluidisé apportée par Glatt dans les années 50. **Le spécialiste mondial accompagne aujourd'hui ses partenaires et clients depuis la phase de faisabilité à la livraison clés en main de l'usine prête à produire.**



Services
et
équipements



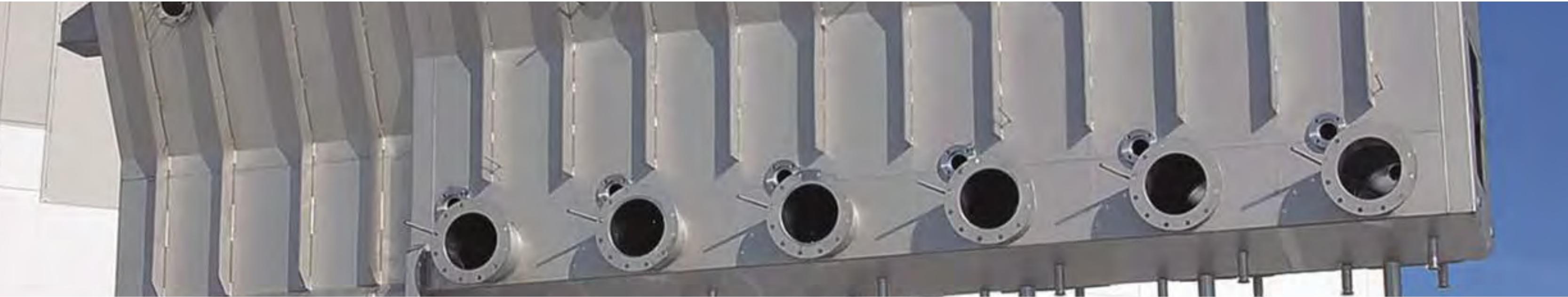
Séchage par atomisation, spray granulation

Agglomération de particules

Enrobage

Microencapsulation

Création de pellets



Le clé en main et l'ingénierie

À travers ses prestations de pré-ingénierie et d'ingénierie, Glatt permet à ses clients de bénéficier d'une sécurité supplémentaire lors de leurs prises de décisions, grâce à l'exploration méthodique des alternatives technologiques.

En sa double qualité d'expert process et de concepteur d'usine clé en main, la société allemande s'appuie sur son expérience multi-sectorielle pour proposer des solutions d'ingénierie anticipée afin de pouvoir disposer des projections et de calculs de coûts réalistes.





Les technologies de Micronisation des poudres

La micronisation est notamment utilisée pour renforcer la biodisponibilité des formes posologiques solides administrables par voie orale, pour éviter que des tailles de particules trop élevées compromettent la solubilité d'un principe actif.





Isotechnie: garantir le confinement approprié face au risque

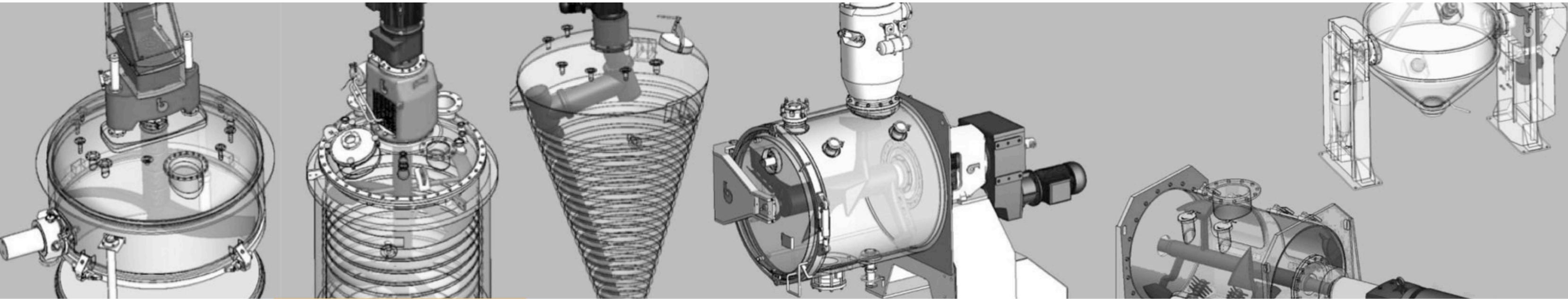
Concevoir pour ses clients des solutions très avancées pour atteindre le niveau de confinement souhaité est la spécialité de SCHEDIO. La firme Suisse conçoit, fabrique et installe des boîtes à gants en s'appuyant sur son expérience en tant qu'utilisateur de ses propres solutions. La recherche de l'ergonomie maximale sans pour autant autoriser le moindre compromis quant à la sécurité des opérateurs: tel est le défi relevé par la Team de Stabio (CH), projet après projet. Les boîtes à gants sont pensées et réalisées pour assurer la maniabilité de l'équipement à placer sous confinement, et aussi pour optimiser la manipulation du produit (par exemple, limiter les poids, tenir compte de la bonne taille des lots, des propriétés du produit, inscrire le nettoyage en place au coeur du concept, ainsi que l'accessibilité de tous les composants à l'intérieur de la boîte à gants). Pour SCHEDIO, l'opérateur doit être protégé même en cas de mauvaise utilisation de la machine ! La notion de *Safety by Design* est le maître-mot en matière de conception pour la firme tessinoise, afin de maîtriser des niveaux de confinement allant jusqu'à **1ng/m³ Classe ISO DIN 10648-2 Classe 2.**



Les technologies de Filtration et séchage sous vide

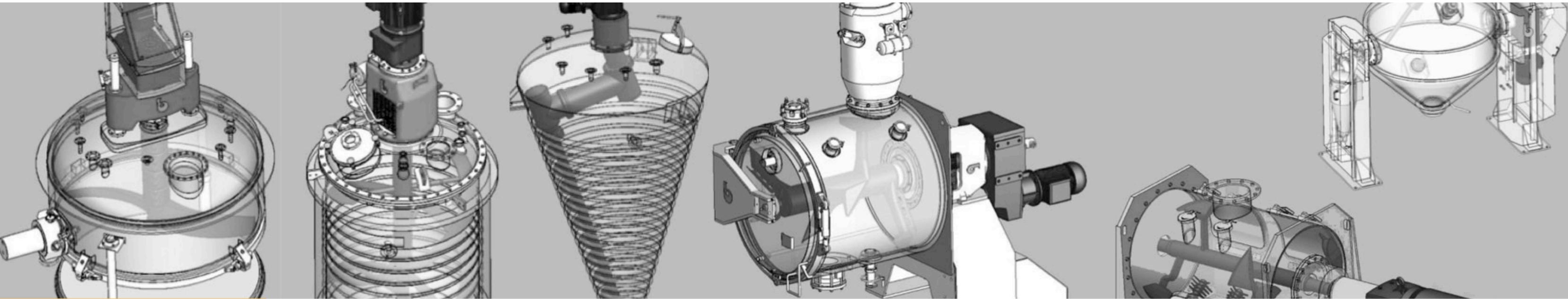
Depuis plus de 50 ans, BACHILLER S.A. conçoit et réalise les équipements pour la **filtration**, le **mélange**, le **séchage sous vide**





SupraDry: La solution de séchage versatile

Le sécheur sous vide vertical *SupraDry* de BACHILLER associe simultanément trois fonctions process pour garantir un séchage par en mode batch performant et reproductible. La première d'entre elles est une fonction de mélange extrêmement homogène grâce à un ruban hélicoïdal rotatif qui génère un flux ascendant du produit en périphérie de la chambre de procédé. Les deux autres fonctions sont d'une part l'amenée de l'énergie thermique en tous points de contact avec le produit grâce à l'exécution intégrale de l'équipement en double-enveloppe, et enfin, la mise au vide contrôlée de l'enceinte process. La conjugaison de ces trois fonctions permet des capacités d'évaporation et de séchage avancés, tout en protégeant le produit d'intérêt jusqu'à l'obtention du taux d'humidité résiduel ciblé.



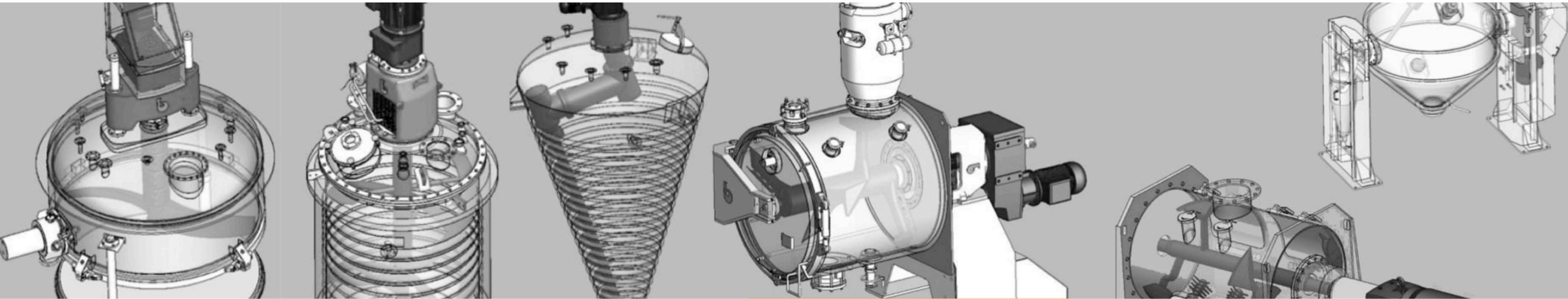
FNB, le filtre-lisseur- sécheur (Nutsche)

Le filtre sécheur agité type FNB est parfaitement adapté pour répondre aux exigences de l'industrie pharmaceutique et de la chimie fine, pour la filtration (séparation liquide-solide) et le séchage sous vide.

La chambre process du FNB permet l'enchaînement des opérations de préparation, de filtration, et de séchage sous vide. Grâce à son profil, à son sens de rotation réversible, et à son positionnement vertical variable, l'agitateur multifonctions autorise le lissage en surface et aussi le mélange du produit.

L'appareil reste clos tout au long du procédé.

Avec verrouillage "Superclamp" et plaque filtrante cGMP avec inserts pour média textile et métallique interchangeables.



SaniDry: Sécheur horizontal à palettes

Le sécheur horizontal sous vide est utilisé pour séparer le liquide volatile contenu dans la matière solide constituant le produit. L'équipement aussi permet un mélange homogène. Le SHV possède une double enveloppe dans laquelle circule le fluide caloporteur. Le vide tout au long du séchage, permet l'évaporation à un seuil de température bas.

Les surfaces d'échanges thermiques du SHV sont disponibles sur toute la partie cylindrique de la chambre, la porte et la paroi arrière, l'arbre et les pales de mélange. L'espace entre les pales de mélange et la paroi cylindrique est réduit à un minimum fonctionnel pour augmenter le rendement de l'échange thermique, et ainsi réduire le temps de séchage.

Un sécheur versatile capable de traiter toutes formes de produits y compris liquides et pâteux.



Les Technologies de la salle propre

Laboratoire modulaire transportable
Laboratoire biosécurisés
Sas et système de passe-plat
Dépoussiérage, UV, désinfection chimique

Douche de décontamination
Désinfection UV
Désinfection basse température H₂O₂
Cabine à flux laminaire



VA VALORTECS
we represent your solution.

